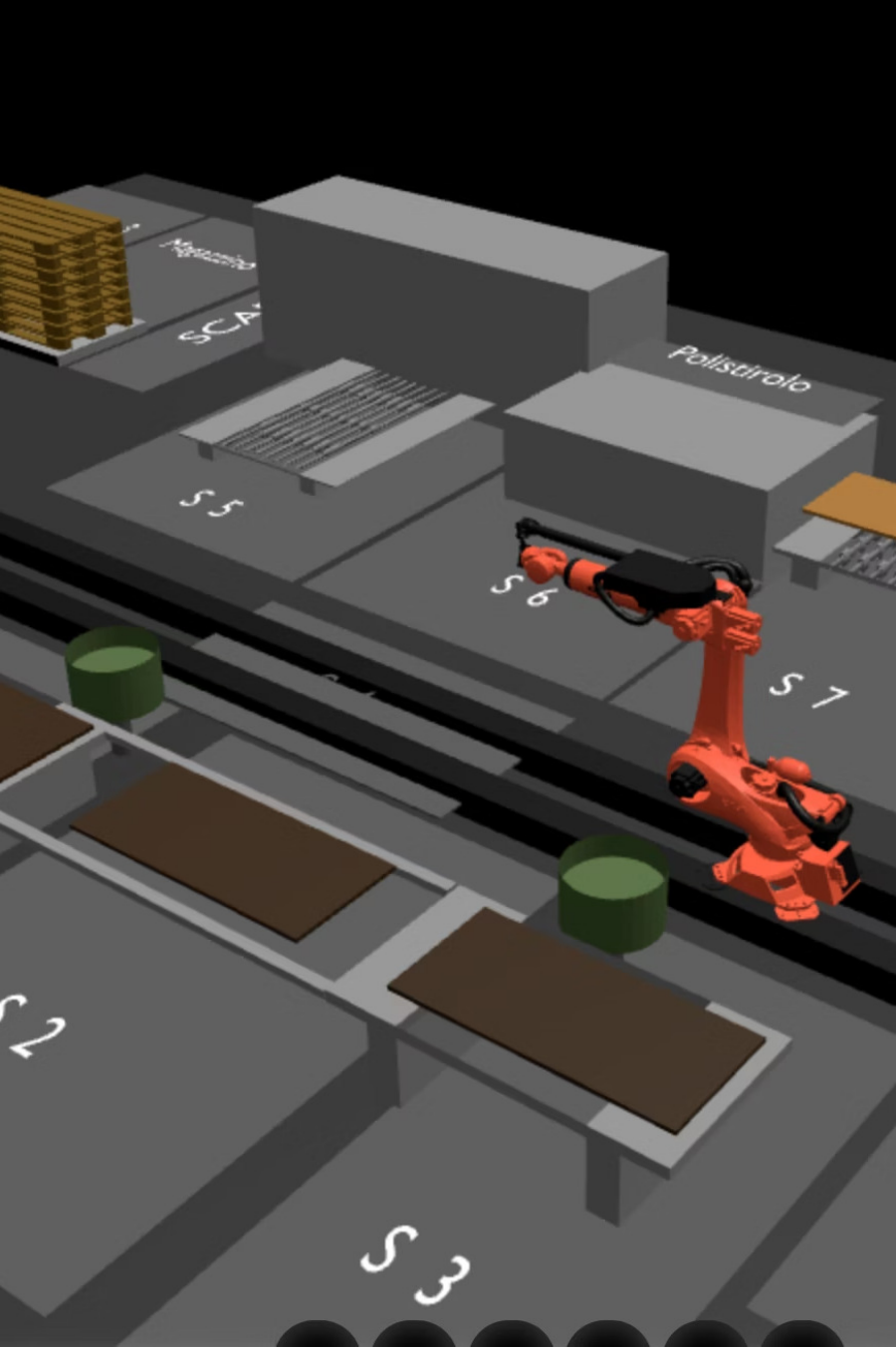




Empowered by data, driven by insights

Sistema di monitoraggio e controllo intelligente per sistemi automatici multi dominio

Benvenuti alla presentazione della soluzione ErgoBi 2.0, una soluzione all'avanguardia per il monitoraggio e controllo remoto di macchine automatiche stand-alone e impianti industriali. In un mondo sempre più connesso, ErgoBi 2.0 rappresenta la risposta completa alle esigenze dell'Industria 4.0 e 5.0.

Scopriremo insieme come questa piattaforma software web stia rivoluzionando il panorama industriale, offrendo strumenti potenti e intuitivi per ottimizzare i processi produttivi, ridurre i costi e migliorare l'efficienza operativa.



Integrazione Avanzata al Servizio dell'Industria

ErgoBi 2.0 si distingue per la sua eccezionale capacità di integrare in modo fluido e sicuro diverse tecnologie, fungendo da ponte indispensabile tra il mondo fisico delle operazioni industriali e quello digitale dell'analisi e del controllo.

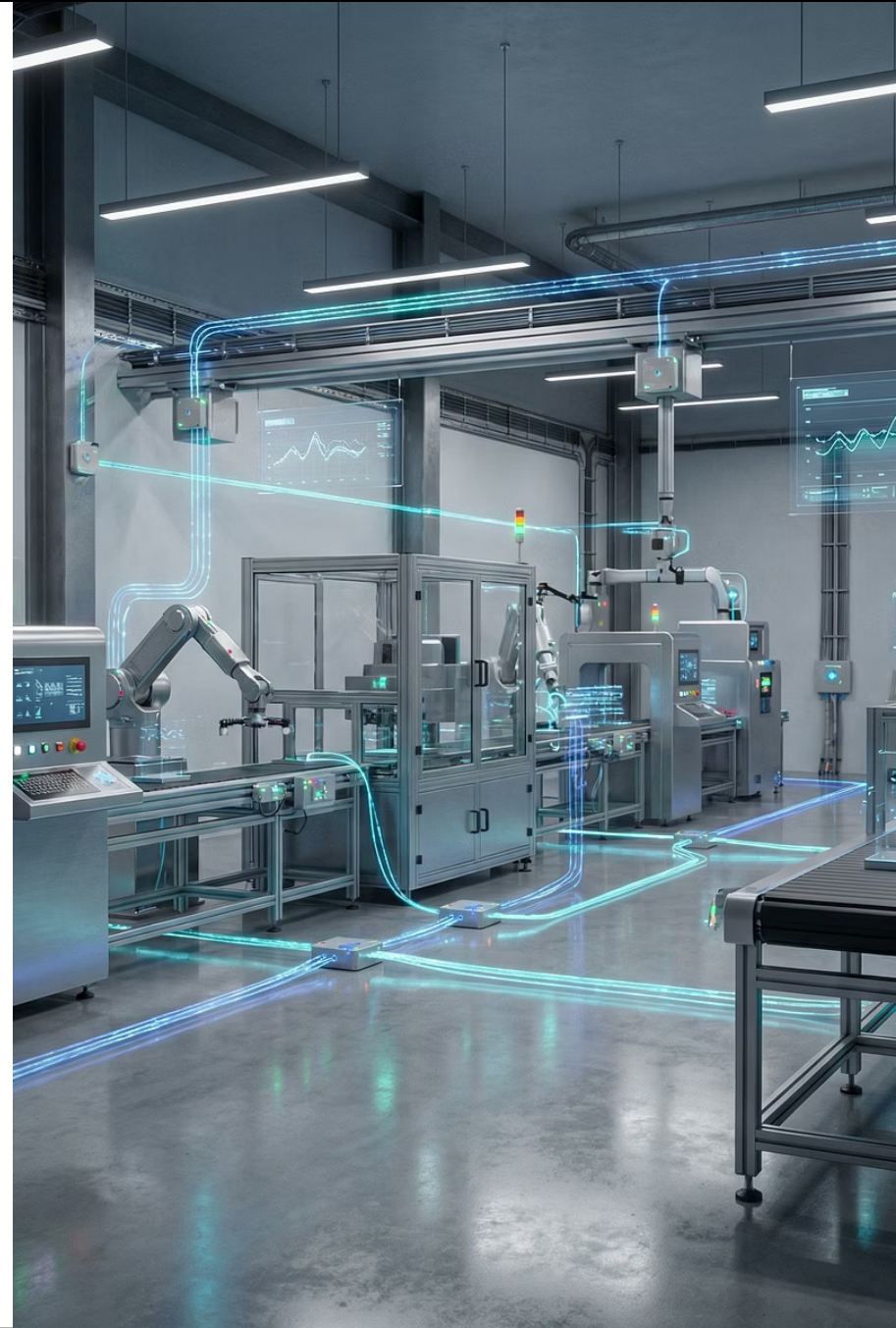
La piattaforma abilita la connessione e la gestione centralizzata sia dei sistemi IoT (*Internet of Things*) dedicati al monitoraggio dettagliato dei consumi, sia delle macchine automatiche, interfacciandosi direttamente con i loro PLC (*Programmable Logic Controller*).

Il cuore pulsante di questa potente capacità di integrazione è la tecnologia brevettata **Datathesys**. Questa soluzione proprietaria, sviluppata da Softhesys srl – partner tecnologico e industriale del Gruppo Ecosafety srl – permette un'acquisizione dati precisa, affidabile e in tempo reale dai dispositivi e dalle macchine, garantendo una visibilità operativa senza precedenti. Grazie inoltre ad un potente motore AI ed algoritmi di analisi predittiva, sarà possibile ottenere dati ed aggregazioni personalizzate in pochi secondi e con precisione estrema.

Soft**hesys**

Datathesys

 **GRUPPOECOSAFETY**
Growing companies



ErgoBi 2.0: Piattaforma Cloud Intelligente

ErgoBi 2.0 è la piattaforma cloud di riferimento per il monitoraggio avanzato di macchine e impianti automatici. Progettata per l'industria moderna, integra dati in tempo reale per offrire una visione completa e azionabile sulle operazioni.



Monitoraggio Cloud Centralizzato

Accedi ai dati del tuo impianto da qualsiasi luogo, in qualsiasi momento. La nostra soluzione cloud offre scalabilità e sicurezza, garantendo che le informazioni vitali siano sempre disponibili e protette.



AI per Ottimizzazione Produzione

L'Intelligenza Artificiale analizza i dati delle macchine (tramite integrazione PLC) per individuare aree di miglioramento nei processi produttivi, ottimizzare gli scarti e incrementare le performance complessive dell'impianto.



Ottimizzazione Consumi Energetici

Grazie ai misuratori elettrici IoT integrati, ErgoBi 2.0 monitora costantemente i consumi energetici, identificando sprechi e suggerendo strategie per una maggiore efficienza e risparmio sui costi.



Manutenzione Predittiva Avanzata

Attraverso potenti sistemi di gestione delle manutenzioni e analisi predittiva delle anomalie, la piattaforma previene guasti e fermi macchina, assicurando una maggiore affidabilità e continuità operativa.

Architettura Cloud

Accessibilità Universale

Accesso ai dati e ai sistemi di controllo da qualsiasi luogo e dispositivo, garantendo una gestione efficiente anche da remoto. Gli operatori possono monitorare gli impianti industriali in tempo reale, indipendentemente dalla loro posizione geografica.

Scalabilità Immediata

Espansione delle risorse in base alle necessità aziendali senza investimenti hardware aggiuntivi. La piattaforma cresce insieme all'azienda, adattandosi perfettamente all'evoluzione delle esigenze operative.

Riduzione Costi IT

Eliminazione degli investimenti in infrastrutture hardware costose e della manutenzione on-site. Le aziende possono ridurre significativamente il budget IT mentre ottengono prestazioni superiori e maggiore affidabilità.



Compatibilità e Protocolli

1

Ampio Supporto Protocolli

Datathesys integra numerosi protocolli industriali standard come Modbus, OPC UA, MQTT, Profinet e molti altri, garantendo la massima compatibilità con i sistemi esistenti e futuri. Questa versatilità permette di collegare dispositivi di diversi produttori senza barriere tecnologiche.

2

Integrazione Senza Interruzioni

I macchinari di diversi produttori possono comunicare efficacemente attraverso un'unica piattaforma centralizzata. L'ecosistema eterogeneo di dispositivi industriali diventa un sistema coeso e coordinato, migliorando l'efficienza complessiva.

3

Adattabilità Completa

Sia che si tratti di modernizzare impianti tradizionali o implementare nuovi sistemi all'avanguardia, ErgoBi 2.0 si adatta perfettamente a qualsiasi scenario industriale. La flessibilità della piattaforma protegge gli investimenti esistenti mentre facilita l'innovazione.



Acquisizione e Storicizzazione Dati

Raccolta Dati Real-Time

Acquisizione continua di informazioni da sensori e dispositivi industriali

1

Elaborazione Intelligente

Processamento e standardizzazione dei dati raccolti

2

Analisi Avanzata

Identificazione di pattern e trend significativi

4

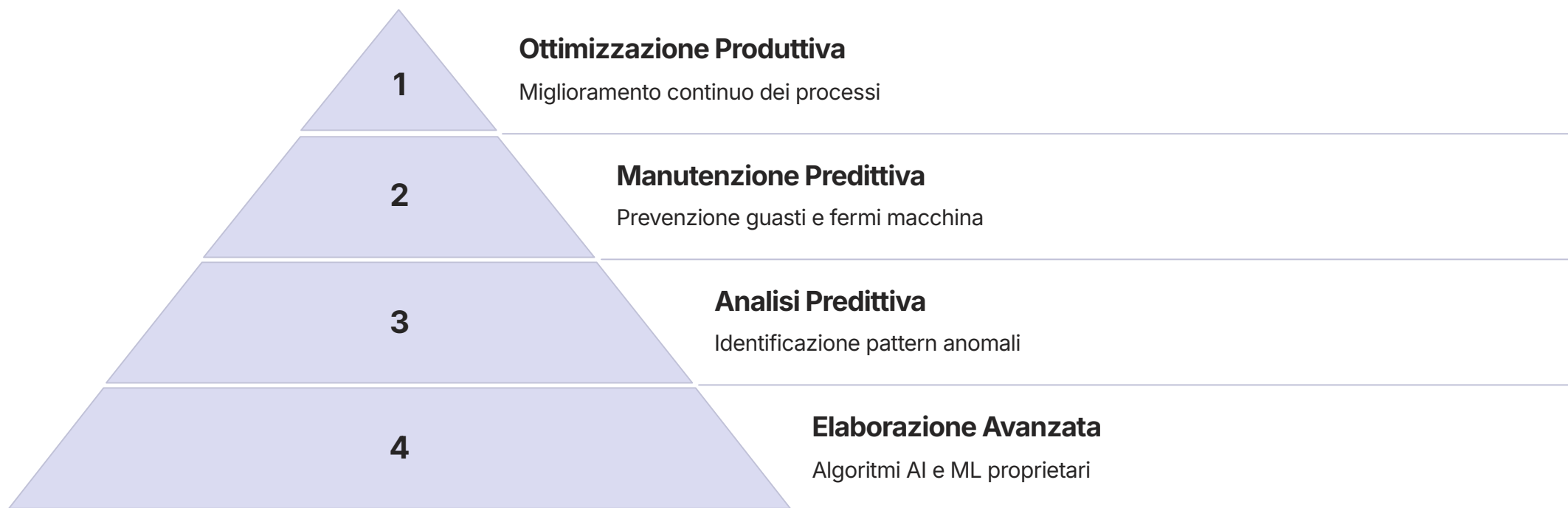
Archiviazione Sicura

Storicizzazione nel database integrato ad alte prestazioni

3

Il sistema ErgoBi 2.0 garantisce una gestione completa del ciclo di vita dei dati industriali. Dalla raccolta in tempo reale alla storicizzazione sicura, ogni informazione viene conservata e organizzata per consentire analisi dettagliate nel lungo periodo, rivelando opportunità di miglioramento altrimenti invisibili.

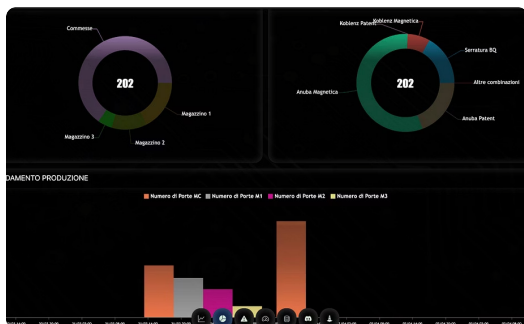
Intelligenza Artificiale e Machine Learning



ErgoBi 2.0 integra potenti algoritmi di intelligenza artificiale e machine learning che trasformano i dati grezzi in preziose informazioni predittive. Analizzando costantemente i parametri operativi, il sistema può prevedere guasti imminenti, suggerire interventi di manutenzione preventiva e ottimizzare automaticamente i processi produttivi.

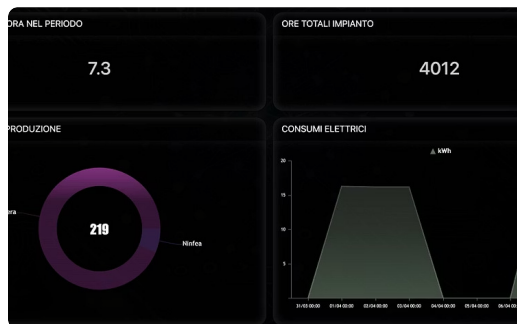
Questa capacità predittiva consente alle aziende di passare da un approccio reattivo a uno proattivo, con significativi risparmi sui costi di manutenzione e un drastico aumento dell'efficienza operativa.

Dashboard per Analisi Produzione



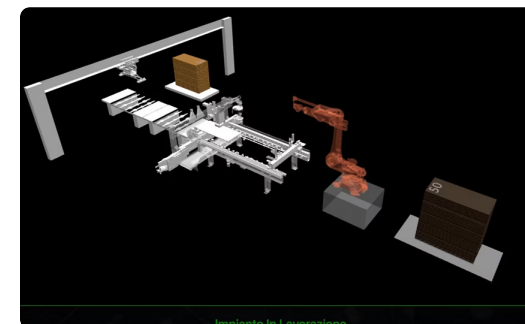
Visualizzazione KPI

Dashboard personalizzabili che mostrano in tempo reale gli indicatori chiave di performance, consentendo ai manager di valutare istantaneamente lo stato della produzione e identificare aree di miglioramento potenziale.



Grafici Interattivi

Rappresentazioni grafiche dinamiche che permettono di esplorare visivamente i dati di produzione, confrontare periodi diversi e individuare correlazioni tra parametri operativi e risultati produttivi.



Monitoraggio Real-Time

Visualizzazione in tempo reale dello stato di ogni macchina e linea produttiva, con indicatori cromatici immediati per evidenziare situazioni critiche o sotto-ottimali che richiedono interventi.

Statistiche in Tempo Reale

Aggregazione istantanea dei dati di produzione con aggiornamento continuo per avere sempre una lettura attuale delle performance operative.

Controllo Andamento Produzione

Monitoraggio dell'avanzamento rispetto agli obiettivi pianificati, con scostamenti evidenziati in modo chiaro per intervenire subito.

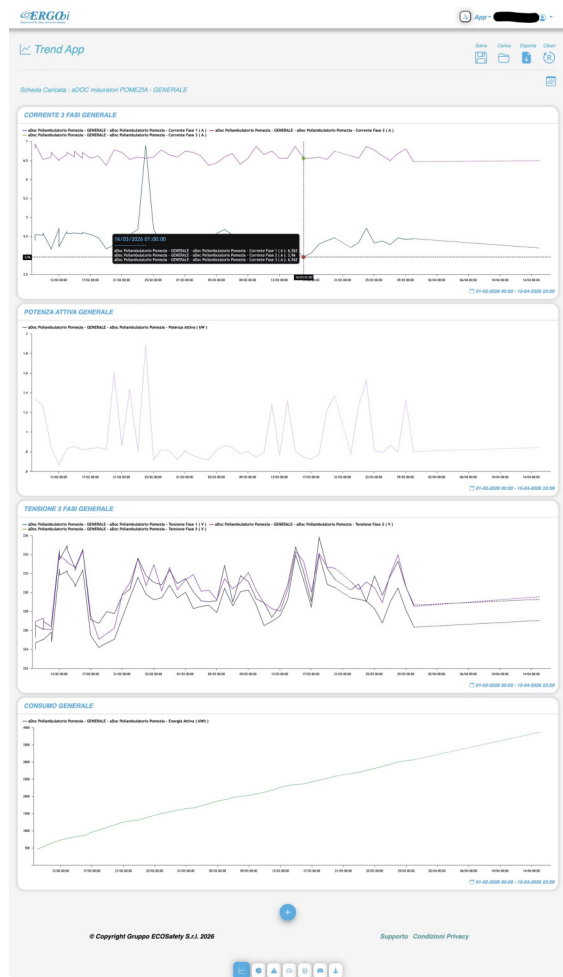
Obiettivi di Produzione

Definizione e tracciamento degli obiettivi produttivi per turno, giornata e periodo, così da misurare con precisione il raggiungimento dei risultati attesi.

Aggregazioni Dati Avanzate

Raggruppamento e analisi dei dati per reparto, linea, macchina o operatore per ottenere una visione granulare e supportare decisioni più efficaci.

Monitoraggio Consumi



ErgoBi 2.0 offre un sistema completo per il monitoraggio dettagliato dei consumi energetici in ogni reparto e per ogni singola macchina.

I dati raccolti permettono di identificare rapidamente aree di spreco, macchine inefficienti o processi energivori che potrebbero essere ottimizzati.

Grazie all'analisi comparativa e agli indicatori di performance energetica, le aziende possono implementare strategie mirate di risparmio energetico, riducendo l'impatto ambientale e conseguendo significativi risparmi economici nei costi operativi.

Sistema di Notifiche Real-Time

1

Rilevamento Anomalie

Il sistema monitora costantemente tutti i parametri operativi e identifica immediatamente qualsiasi deviazione dalle condizioni normali, anche minima, prima che possa evolversi in un problema serio.

2

Generazione Avvisi

In base alla gravità dell'anomalia rilevata, Datathesys genera automaticamente notifiche personalizzate con livelli di priorità differenziati e informazioni dettagliate sul problema riscontrato.

3

Notifica Immediata

Gli avvisi vengono inviati in tempo reale tramite molteplici canali (SMS, email, notifiche push, allarmi sonori) al personale competente, garantendo che nessun evento critico passi inosservato.

4

Intervento Risolutivo

Il personale riceve non solo l'avviso, ma anche suggerimenti sulle possibili cause e azioni correttive, accelerando notevolmente i tempi di risposta e risoluzione dei problemi.



Benefici per l'Azienda



Efficienza Operativa

Ottimizzazione dei processi produttivi grazie al monitoraggio costante e all'analisi dei dati. Le aziende hanno registrato incrementi di produttività fino al 30% dopo l'implementazione di ErgoBi 2.0, con significativa riduzione dei tempi di inattività.



Riduzione Costi

Diminuzione delle spese di manutenzione grazie alla prevenzione dei guasti e all'ottimizzazione dei consumi energetici. I clienti ErgoBi 2.0 hanno documentato risparmi medi del 25% sui costi di manutenzione annuali.



Qualità Superiore

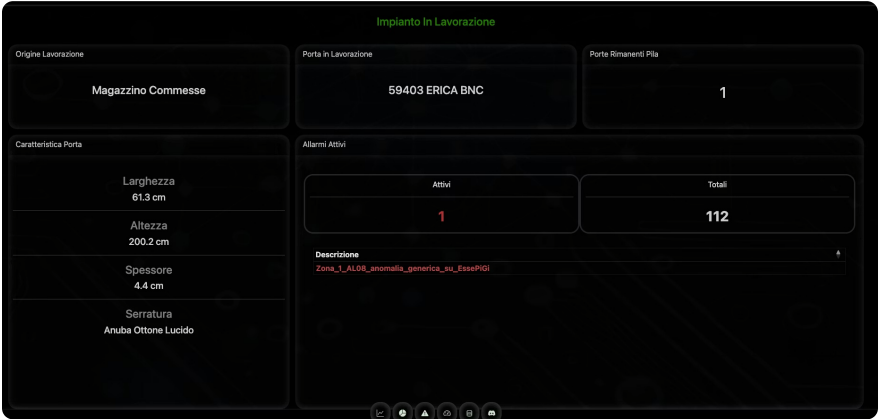
Miglioramento della qualità del prodotto attraverso il controllo preciso dei parametri di produzione. Il monitoraggio costante garantisce costanza qualitativa e riduce significativamente gli scarti di produzione.



Decisioni Informate

Accesso a dati accurati e analisi dettagliate per supportare il processo decisionale a tutti i livelli aziendali, dal management operativo alla direzione strategica.

Interfaccia Moderna ed Intuitiva



Conclusioni e Prospettive Future

Trasformazione Digitale

ErgoBi 2.0 rappresenta un pilastro fondamentale nel percorso di trasformazione digitale delle aziende manifatturiere, fungendo da catalizzatore per l'innovazione e l'evoluzione verso l'Industria 4.0 e oltre.

Sviluppo Continuo

Il team di ricerca e sviluppo lavora costantemente all'implementazione di nuove funzionalità, all'integrazione con tecnologie emergenti e al miglioramento delle capacità di analisi e predizione.

Partnership Strategiche

Collaborazioni con leader tecnologici e industriali per creare un ecosistema di innovazione che risponda alle sfide future del settore manifatturiero e garantisca soluzioni sempre all'avanguardia.

ErgoBi 2.0 non è solo una soluzione per le esigenze attuali, ma un investimento strategico per il futuro. In un mondo industriale in rapida evoluzione, la piattaforma evolve continuamente per offrire strumenti sempre più potenti e intuitivi che permettano alle aziende di mantenere il vantaggio competitivo.

Contatti



Email: tech-solutions@ecosafety.it



Phone/WhatsApp: +39 351. 8483676